



ACCIAIO C 60 EN 10132

DIMENSIONI E CARATTERISTICHE						CONFEZIONAMENTO		
Per viti da	d min.-max.	D min.-max.	s min.-max.	N° denti	Kg/1000 pezzi	N° pezzi confezione standard	N° pezzi confezione industriale	N° pezzi micro confezione
M 2.0	2.20-2.34	4.20-4.50	0.27-0.33	6	0.025	5000	275000	1000
M 2.3	2.50-2.64	4.70-5.00	0.36-0.44	6	0.032	5000	200000	1000
M 2.5	2.70-2.84	5.20-5.50	0.36-0.44	6	0.040	5000	170000	1000
M 3.0	3.20-3.38	5.70-6.00	0.36-0.44	6	0.047	2000	160000	500
M 3.5	3.70-3.88	6.64-7.00	0.46-0.54	6	0.079	2000	80000	500
M 4.0	4.30-4.48	7.64-8.00	0.46-0.54	8	0.103	2000	60000	500
M 5.0	5.10-5.28	8.64-9.00	0.46-0.54	8	0.114	1000	50000	200
M 5.0	5.30-5.48	9.64-10.00	0.55-0.65	8	0.198	1000	35000	200
M 6.0	6.40-6.62	10.57-11.00	0.65-0.75	8	0.243	1000	25000	200
M 7.0	7.40-7.62	12.07-12.50	0.75-0.85	8	0.361	1000	16000	200
M 8.0	8.20-8.42	13.57-14.00	0.75-0.85	8	0.460	1000	12000	200
M 8.0	8.40-8.62	14.57-15.00	0.75-0.85	8	0.560	1000	12000	200
M 10.0	10.50-10.77	17.57-18.00	0.85-0.95	9	0.855	1000	6000	100
M 12.0	13.00-13.27	19.98-20.50	0.94-1.06	10	0.950	1000	5000	100
M 14.0	15.00-15.27	23.48-24.00	0.94-1.06	10	1.300	1000	3750	100
M 16.0	17.00-17.27	25.48-26.00	1.14-1.26	12	1.910	500	2500	100
M 18.0	19.00-19.33	29.48-30.00	1.34-1.46	12	3.480	500	1250	
M 20.0	21.00-21.33	32.38-33.00	1.34-1.46	12	4.199	250	1200	
M 22.0	23.00-23.33	35.38-36.00	1.42-1.58	14	4.916	250	950	
M 24.0	25.00-25.33	37.38-38.00	1.42-1.58	14	5.800	250	850	
M 27.0	28.00-28.33	43.38-44.00	1.52-1.68	14	8.100	150	500	
M 30.0	31.00-31.39	47.38-48.00	1.52-1.68	14	9.400	150	400	

Dimensioni in mm

Dati Tecnici:

Durezza materiale: 350 - 425 Hv.
Coppie di serraggio: vedi tabella.
Analisi chimica materia prima:
vedi tabella.

Rivestimenti anticorrosione:

Brunitura e leggera oliatura.
Zincatura bianca 6-8 my Cr6 free.
Zincatura gialla 6-8 my Cr6 free.
Altre finiture a richiesta.

Caratteristiche ed utilizzo specifico:

Rondella dentellata per fissaggi con coppie di serraggio limitate. Rispetto al tipo a dentatura esterna, questa rondella è indicata nei casi di superficie di appoggio non piana.