



ACCIAIO C 60 EN 10132

DIMENSIONI E CARATTERISTICHE							CONFEZIONAMENTO		
Per viti da	d min.-max.	D min.-max.	s min.-max.	N° denti interni	N° denti	Kg/1000 pezzi	N° pezzi confezione standard	N° pezzi confezione industriale	N° pezzi micro confezione
M 4.0	4.20-4.38	15.17-15.60	0.77-0.83	7	16	1.100	1000	6500	
M 5.0	5.10-5.28	17.47-17.90	0.77-0.83	7	16	1.450	1000	5000	
M 6.0	6.10-6.32	17.77-18.20	0.87-0.93	8	16	1.529	1000	4500	
M 8.0	8.20-8.42	21.73-22.25	0.96-1.04	10	16	2.490	500	2750	
M 10.0	10.20-10.47	25.58-26.10	1.06-1.14	12	18	4.150	500	1750	
M 12.0	12.50-12.77	29.78-30.30	1.16-1.24	12	18	5.400	200	1000	
M 16.0	16.30-16.73	35.48-36.10	1.36-1.44	12	20	8.699	250	800	

Dimensioni in mm

### Dati Tecnici:

Durezza materiale: 430 - 510 Hv.  
Coppie di serraggio: vedi tabella.  
Analisi chimica materia prima:  
vedi tabella.

### Rivestimenti anticorrosione:

Brunitura e leggera oliatura.  
Zincatura bianca 6-8 my Cr6 free.  
Zincatura gialla 6-8 my Cr6 free.  
Altre finiture a richiesta.

### Caratteristiche ed utilizzo specifico:

Rondella a doppia dentatura.  
Adatta per applicazioni con diametro del foro sensibilmente superiore al diametro della vite o per fori ad asola.